

sede legale  
P.zza Libert , 1  
83100 Avellino

sede operativa  
Via Cannaviello, 57  
83100 Avellino

Tel. 0825 697711  
Fax 0825 697718  
P.Iva 02626510644  
segreteria@irpiniambiente.it

Irpini  ambiente s.p.a.

**DECRETO n. 12 del 17.02.2020**

**OGGETTO: Adesione progetto Mobilit  Garantita – Comune di Solofra.**

**L'AMMINISTRATORE UNICO**

**Premesso:**

- che la societ  IRPINIAMBIENTE S.p.A.,   affidataria del servizio di gestione del ciclo integrato dei rifiuti per la provincia di Avellino ai sensi della Legge Regionale 4/2007 e s.m.i. e D.L. 30/12/2009, n. 195 convertito in Legge del 26/02/2010, n. 26, e successive modifiche ed integrazioni;

**Vista:**

- la nota del 26/01/2016, prot. n. 51840/2016 a firma del Vice Presidente della Giunta Regionale della Campania, nonch  Assessore all'Ambiente ed all'Urbanistica, avv. Fulvio Bonavitacola, e del Direttore generale all'Ambiente e L'Ecosistema, dott. Michele Palmieri, con la quale si prevede la prosecuzione dell'attivit  della societ  nelle more dell'approvazione della legge regionale di riassetto e di organizzazione della gestione dei rifiuti nella Regione Campania;

- la L.R. del 04/04/2016 n. 6, art. 14 comma 3 che recita *“In fase transitoria di riordino de ciclo dei rifiuti, in attesa degli affidamenti che saranno disposti dagli Enti di Governo negli ambiti ottimali, proseguono le attivit  attribuite alle societ  provinciali ai sensi delle norme vigenti?”*;

- la L.R. del 26/05/2016 n. 14, art. 40 comma 3 che recita *“Le societ  provinciali, istituite ai sensi del D. L. 30/12/2009 n. 195 convertito con modificazioni dalla L. 26/02/2010 n. 26, continuano a svolgere le funzioni alle stesse assegnate fino alla data dell'effettivo avvio di esercizio da parte del nuovo soggetto gestore individuato ai sensi della presente legge comunque non oltre i 90 giorni dalla data di entrata in vigore della presente legge”*;

- la L. R. n. 22 del 08/08/2016, art. 16, comma 7, che recita *“Al comma 3 dell'art. 40 della legge regionale 26/05/2016 n. 14 le parole “comunque non oltre i 90 giorni dalla data di entrata in vigore delle presente legge” sono soppresse”*;

**Considerato che:**

- alla luce dell'attuale assetto normativo la societ  Irpiniambiente SpA manterr  la propria struttura ed organizzazione operativa *“fino alla data dell'effettivo avvio di esercizio da parte del nuovo soggetto gestore individuato ai sensi”* della L.R. n.14 del 26.05.2016;

W

**Vista:**

- la lettera prot. n. 11839 del 22/08/2019, a firma del Vice-Sindaco del Comune di Solofra, con la quale il Comune di Solofra dichiarando di aver concesso, con delibera di Giunta Municipale n. 76 del 24/04/2019, il patrocinio morale gratuito al Progetto "Mobilità Garantita", un innovativo progetto di utilità pubblica, chiede alla società PMG Italia S.p.A. di proseguire nella collaborazione già iniziata con il biennio 2017/2019;
- la nota del 04/02/2020 prot. Irpiniambiente S.p.A. n. 1351 in cui la società PMG Italia S.p.A. espone dettagliatamente il Progetto chiedendo l'adesione all'iniziativa della società Irpiniambiente S.p.A.;

**Considerato, altresì, che:**

- tale progetto, come evidenziato nella lettera, è finalizzato a dotare la Comunità di Solofra, di un mezzo attrezzato, a titolo gratuito, per i cittadini più fragili, anziani o persone con difficoltà motorie;
- l'autovettura, una Fiat Doblo', è stata fornita dalla società PMG Italia S.p.A.;
- la realizzazione dell'iniziativa, della cui serietà la Civica Amministrazione si rende garante, si regge sul contributo di Aziende e privati, la cui partecipazione ha un forte valore etico e consente, altresì, adeguata visibilità in termini di immagine;
- l'opzione più consona in termini economici è quella della pubblicità su uno dei due lati di una vettura Fiat Doblo' di cm. 144 x 24, con un costo annuo di € 2.500,00 oltre Iva per la durata di due anni; importo, tra l'altro, integralmente deducibile;

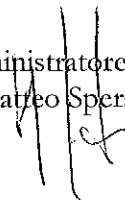
**Ritenuto che:**

- trattandosi di una iniziativa di grande valore sociale, la partecipazione alla stessa, adeguatamente pubblicizzata sulla vettura, consentirà un notevole ritorno d'immagine alla società Irpiniambiente S.p.A.;

**DECRETA**

- di aderire alla richiesta di partecipazione al Progetto Mobilità Garantita, contribuendo all'iniziativa con l'importo annuo di € 2.500,00 (mille/00), oltre Iva, per la durata di due anni, con la pubblicità del logo di Irpiniambiente - di cm. 144x24 - sulla parte laterale della vettura adibita al servizio;
- di provvedere al pagamento di € 5.000,00 oltre Iva su presentazione di fattura da parte della società PMG Italia S.p.A, con le modalità e i termini previsti in contratto;
- di nominare RUP il dott. Andrea Maffei;
- di trasmettere il presente decreto all'Ufficio Gare e Contratti per gli adempimenti consequenziali;
- di trasmettere il presente decreto all'Ufficio Contabilità per gli adempimenti di rito;
- di trasmettere il presente decreto al Comune di Solofra.

L'Amministratore Unico  
dott. Matteo Sperandeo



**OGGETTO: Adesione progetto Mobilità Garantita – Comune di Avellino**

Il sottoscritto ing Francesco Infantino, in qualità di F.F. del Dirigente Tecnico, esprime parere favorevole di compatibilità tecnico-funzionale nonché di congruità della fornitura oggetto del presente decreto.

Avellino, 17/02/2020

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'F. Infantino', written over a horizontal line.

Il sottoscritto dott. Andrea Maffei, in qualità di Responsabile Area Amministrativa, esprime parere favorevole di compatibilità e sostenibilità economica/finanziaria del servizio oggetto del presente decreto.

Avellino, 17/02/2020

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'A. Maffei', written over a horizontal line.